

ASCAMILL

T1

T2

T3

T4

T5

T6

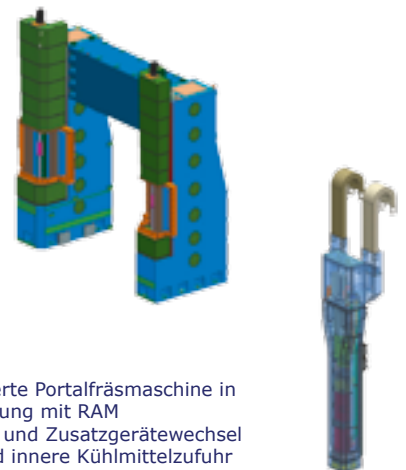
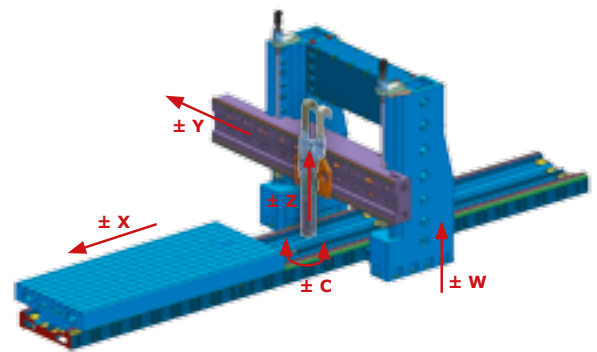


SCHIESS

ASCAMILL T1 - T6

Technische Daten Technical data

Arbeitsbereich / Working area		
Durchgangsbreite Passage width	mm	2.600 / 3.100 / 3.600
Durchgangshöhe (unter Spindelkopf GB1) Passage height (under spindle head GB1)	mm	2.100 / 2.600
Tisch / Table		
Breite Width	mm	2.000 / 2.500 / 3.000
Länge Length	mm	4.000 / 5.000 / 6.000 / 8.000
Max. Zuladung Max. load	kg	20.000 / 25.000 / 30.000 / 40.000
T-Nuten T-slots	mm	28 ^{H7} x 250 1x Richtnut / 1x reference slot
Hauptspindel / Main spindle		
Antriebsleistung (S1) Power	kW	38
Max. Drehmoment Max. torque	Nm	1.200
Max. Drehzahl Max. speed	min ⁻¹	4.000 / 6.000
C-Achse, stufenlos positionierbar C-axis, stepless	Grad Degree	±185
C-Achse, Klemmmoment C-axis, clamping torque	Nm	6.000
Ram Z-Achse / Ram Z-axis		
Querschnitt Cross-section	mm	380x350
Verfahrweg Travel	mm	1.100 / 1.500
Vorschub- / Eilganggeschwindigkeit Feed rate / rapid traverse rate	mm/min	20.000
Querbalken W-Achse / Cross beam W-axis		
Verfahrweg Travel	mm	1.800 / 2.300
Max. Eilgang- und Vorschubgeschwindigkeiten Max. rapid speeds		
X-Achse / X-axis	m/min	25
Y-Achse / Y-axis	m/min	25
Z-Achse / Z-axis	m/min	25
W-Achse / W-axis	m/min	25



ASCAMILL

- CNC-gesteuerte Portalfräsmaschine in Tischausführung mit RAM
- Werkzeug- und Zusatzgeräteechsel
 - Äußere und innere Kühlmittelzufuhr
 - Späneförderer
 - Masterhead-Prinzip
 - verschiedene Vorsatzköpfe

- CNC-table type milling machine with ram
- Tool- and attachment changer
 - External and internal coolant device
 - Chip conveyors
 - Masterhead-system
 - different heads

